

| | | | | |
|------------------------------|---|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Funzione</i> | <i>Commessa</i> | <i>Tipo</i> | <i>Rev. 00</i> | <i>Numero Progressivo</i> |
| PMC | C0152S20 | SA | <i>Data</i> 16/02/2022 | NC 191 00009 |
| Numero Archivio | ETQ-00113676 | | | |
| Titolo Elaborato | Specifica tecnica di acquisto per una macchina taglio fusti | | | |
| Prima emissione | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| NUCLECO-PMC Castagnola G. | NUCLECO-PMC Cocco C. | NUCLECO-PMC Di Luzio G. | NUCLECO-PMC Castagnola G. | NUCLECO-PMC Di Luzio G. |
| Incaricato | Collaborazioni | Verifica | Approvazione / Benestare | Autorizzazione all'uso |

PROPRIETA'

LIVELLO DI CATEGORIZZAZIONE

Di Luzio G.

Autorizzato

Interno

Livello di categorizzazione: Pubblico, Interno, Controllato, Ristretto

Il presente elaborato è di proprietà di Nucleco S.p.A. È fatto divieto a chiunque di procedere, in qualsiasi modo e sotto qualsiasi forma, alla sua riproduzione, anche parziale, ovvero di divulgare a terzi qualsiasi informazione in merito, senza autorizzazione rilasciata per scritto da Nucleco S.p.A.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 2 di 12 |

INDICE

| | | |
|----------|---|---|
| 1 | INTRODUZIONE..... | 3 |
| 2 | RIFERIMENTI, DEFINIZIONI ED ABBREVIAZIONI..... | 4 |
| 2.1 | GENERALITÀ | 4 |
| 1.1 | DEFINIZIONI E ABBREVIAZIONI | 4 |
| 2.2 | NORMATIVA DI RIFERIMENTO | 4 |
| 2.3 | NORMATIVE TECNICHE | 5 |
| 2.4 | DOCUMENTI DI RIFERIMENTO | 5 |
| 3 | SCOPO DI FORNITURA | 6 |
| 3.1 | DESCRIZIONE FORNITURA..... | 6 |
| 3.2 | ESCLUSIONI DALLA FORNITURA..... | 6 |
| 3.3 | ESTENSIONE DELLA FORNITURA | 6 |
| 3.3.1 | <i>Documentazione preliminare di Sistema Qualità (SQ)</i> | <i>7</i> |
| 3.3.2 | <i>Elenco documenti preliminare.....</i> | <i>7</i> |
| 3.3.3 | <i>Qualificazione Del Personale Dell'appaltatore E Certificazione Delle Strumentazioni Di Controllo</i> | <i>7</i> |
| 3.3.4 | <i>Certificazioni, Garanzie E Dossier Finale</i> | <i>7</i> |
| 3.3.5 | <i>Dossier finale.....</i> | <i>Errore. Il segnalibro non è definito.</i> |
| 3.3.6 | <i>Formazione del personale Nucleco</i> | <i>7</i> |
| 3.3.7 | <i>Assistenza in sito.....</i> | <i>8</i> |
| 4 | DESCRIZIONE GENERALE DELLA FORNITURA | 9 |
| 4.1 | REQUISITI DEL SISTEMA DI TAGLIO..... | 9 |
| 4.2 | CARATTERISTICHE AMBIENTALI DEL SITO | 9 |
| 4.3 | CARATTERISTICHE DEI FUSTI | 9 |
| 5 | REQUISITI DI SISTEMA QUALITÀ | 10 |
| 5.1 | FORNITORE..... | 10 |
| 5.2 | PIANO E PROGRAMMA DI FORNITURA | 10 |
| 5.3 | PROVE DI FUNZIONAMENTO | 10 |
| 5.4 | DIRITTO DI ACCESSO | 10 |
| 6 | ACCETTAZIONE DELLA FORNITURA | 11 |
| 6.1 | IMBALLAGGIO E SPEDIZIONE AL SITO..... | 11 |
| 6.2 | MONTAGGIO..... | 11 |
| 6.2.1 | <i>Modalità di accesso all'impianto e accoglimento</i> | <i>11</i> |
| 6.3 | PROVE DI FUNZIONAMENTO ED ACCETTAZIONE IN SITO | 11 |
| 7 | GARANZIE..... | 12 |

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 3 di 12 |

1 Introduzione

Sul sito della Centrale Nucleare di Caorso sono presenti fusti da 320 litri contenenti rifiuti tecnologici e, in piccola parte, rifiuti metallici vari, sottoposti a super-compattazione nel corso di 2 campagne eseguite nel 1987 e nel 1993.

È previsto il travaso delle cialde contenute nei fusti da 320 litri in overpack da 380l.

Le operazioni di travaso saranno realizzate in una struttura confinata (esclusa dallo scopo di fornitura della presente specifica) non climatizzata con valori ambientali approssimabili all'ambiente esterno.

È possibile che tale necessità si possa ripresentare con fusti di dimensioni diverse con volumi variabili da 220 l a 440l.

Il presente documento, insieme agli allegati, stabilisce i criteri, i requisiti e le condizioni relative alla fornitura di una macchina di taglio per tali fusti degradati.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 4 di 12 |

2 Riferimenti, Definizioni ed Abbreviazioni

2.1 Generalità

Le leggi, decreti e normative qui citate avranno valore cogente e pertanto, tutte le forniture, prestazioni, lavori ed opere compiute dovranno uniformarsi.

In generale, il F/A dovrà uniformarsi alle normative CEI, UNI, ASME/ANSI applicabili e vigenti al momento dell'esecuzione delle opere, anche se non espressamente richiamate nella presente Specifica Tecnica.

In alternativa, il F/A potrà fare riferimento a norme equivalenti nazionali ed europee; in tal caso dovrà fare preventivamente esplicita richiesta motivata di deroga a Nucleco per accettazione, dimostrando l'equivalenza tra la normativa di riferimento citata nella presente specifica e quella proposta in alternativa, mediante il confronto delle relative prescrizioni.

I componenti e le apparecchiature costituenti gli impianti elettrici dovranno comunque essere conformi alle corrispondenti Norme CEI di prodotto.

Per quanto concerne gli argomenti non trattati, o particolari non specificati, si prescrive che in conformità a quanto sopra descritto i materiali adottati e l'esecuzione dei lavori corrispondano alle norme UNI EN di pari valore.

Nella stesura per un'immediata lettura e scrittura si utilizzeranno le definizioni:

1.1 Definizioni e abbreviazioni

Appaltatore: Nucleco S.p.A.;

Ordine: Documento legale contenente i termini dell'accordo stipulato tra l'Appaltatore ed il Fornitore per l'esecuzione dei lavori richiesti;

Sito: Centrale Nucleare di Caorso, via Enrico Fermi. 5/A -29012 (PC)

| | |
|------|--|
| DFF | Dossier Finale di Fornitura |
| DNPT | Deposito Nazionale e Parco Tecnologico |
| F/A | Fornitore / Appaltatore |
| PCQ | Piano di Controllo Qualità |
| PT | Programma Temporale |
| QAS | Qualità, Ambiente e Sicurezza. |
| ST | Specifica Tecnica |
| F/A | Fornitore / Appaltatore |
| ZC | Zona Controllata; |
| ZNC | Zona Non Controllata/Classificata. |

2.2 Normativa di riferimento

Il Fornitore è tenuto a rispettare le leggi e le normative di riferimento attualmente in vigore sotto richiamate. Qualora queste dovessero essere in qualche modo superate e/o in contrasto con quanto in vigore al momento della fornitura in oggetto, il Fornitore è tenuto ad applicare queste ultime. Tale elenco è indicativo e non limitativo e pertanto non esonera il Fornitore dal mancato rispetto di norme o provvedimenti legislativi, eventualmente non richiamati.

[R1]. D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii. Testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro;

[R2]. UNI EN ISO 9001:2015 "Sistemi di gestione per la qualità. Requisiti";

[R3]. D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.: Codice dei contratti pubblici

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 5 di 12 |

2.3 Normative tecniche

- [R4]. Direttiva 2006/42/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 17 maggio 2006, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (Direttiva macchine e marcatura CE);
- [R5]. D.lgs. 19/05/2016 n. 86 Attuazione della direttiva 2014/35/UE concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.
- [R6]. Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione)
- [R7]. UNI 11196:2006, Manufatti di rifiuti radioattivi condizionati - Contenitori per il deposito finale di manufatti appartenenti alla Categoria 2
- [R8]. Norme UNI e CEI relative ai vari sistemi e componenti

2.4 Documenti di riferimento

- [R9]. 14-024-00-002-1-1, Fusto 322 litri – Modello B - Costruttivo
- [R10]. 2004001-D-30, Contenitore da 220 litri con chiusura interna con chiusura interna a bullone ed omologazione ONU al trasporto

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 6 di 12 |

3 Scopo Di Fornitura

La fornitura dovrà includere le seguenti componenti e attività:

- macchina di taglio fusti inclusivi di una piattaforma rotante che preveda il corretto posizionamento del fusto per il taglio
- quadro di potenza e controllo per la gestione delle macchine,
- sistema di controllo che gestisca la velocità di taglio e la sicurezze della macchina,
- sistema di raffreddamento ad aria compressa
- formazione del personale Nucleco
- documentazione a corredo
- Trasporto e collaudi in sito

3.1 Descrizione Fornitura

Per la descrizione di dettaglio della fornitura si rimanda al successivo §. 4.

3.2 Esclusioni Dalla Fornitura

Sono esclusi dalla fornitura, in quanto forniti da Nucleco con le limitazioni di seguito indicate, i seguenti materiali, attrezzature, servizi e prestazioni:

- a. Accesso all'impianto, agli edifici ed aree interessati alle prove in sito;
- b. Disponibilità delle aree interessate dalle prove in sito;
- c. Disponibilità di fusti di prova in sito;
- d. Disponibilità di energia elettrica alle prese esistenti nelle aree di lavoro, a 230 V-50 Hz, su sistema di distribuzione TN-S monofase e a 400 V-50 Hz su sistema di distribuzione TN-S trifase senza neutro, protette da fusibile, con conduttore di protezione.

3.3 Estensione Della Fornitura

La descrizione delle attività riportate nel presente documento ed il contenuto dei documenti ad esso allegati sono sufficienti a determinare l'oggetto dell'appalto ed hanno valore esplicativo e non limitativo.

Pertanto, deve intendersi compreso nella fornitura, anche se non espressamente elencato nel seguito, tutto quanto non è esplicitamente riportato al precedente § 3.2 "Esclusioni dalla fornitura" ed è necessario per realizzare a regola d'arte quanto è oggetto di esso.

Sono comunque compresi nella fornitura, almeno, gli oneri derivanti da quanto di seguito elencato:

1. Personale qualificato e professionisti abilitati per la produzione della documentazione tecnico-amministrativa di cui al § 3.3.2;
2. La produzione della documentazione finale comprendente certificazioni, garanzie e Dossier finale di fornitura, di cui al § 0;
3. La formazione del personale Nucleco, di cui al § 3.3.5;
4. Il rispetto di quanto previsto in materia qualità al § 5 "Requisiti di Sistema Qualità";
5. Materiali ed attrezzature necessari per l'esecuzione delle prove di accettazione in sito di cui al §. 6;
6. L'uso corretto e diligente di beni, impianti, installazioni e strutture di Centrale, con l'obbligo in caso di danneggiamento, di riparazione, ripristino e/o indennizzo;
7. La Responsabilità Civile (RC) per danni a persone o cose, terzi compresi, a seguito di eventi imputabili a responsabilità del F/A in riferimento alle attività al §. 6;
8. Spese relative a vitto, alloggio, trasferte, viaggi, eventuali indennità, nonché oneri assicurativi ed assistenziali inerenti al proprio personale.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 7 di 12 |

3.3.1 Documentazione preliminare di Sistema Qualità (SQ)

Preliminarmente all'inizio delle attività, il F/A dovrà redigere e sottoporre a Nucleco per benestare la seguente documentazione di Sistema Qualità (SQ), descritta al successivo § 5:

1. Piano e Programma di Fornitura (§ 5.2);
2. Programma Temporale;

Si evidenzia che le attività di ingegneria non potranno avere inizio sino a che non sarà benestariata da Nucleco la sopra elencata documentazione.

3.3.2 Elenco documenti preliminare

Sarà cura del fornitore preparare un elenco della documentazione di fornitura, da includere nel Piano e Programma di Progettazione. Di seguito si riporta un elenco preliminare, di minima dei documenti facenti parte integrante della fornitura

| N. | Descrizione | Formato | Tipologia di approvazione | Data di consegna dall'assegnazione dell'ordine |
|----|---|--------------|---------------------------|--|
| 1 | Piano e Programma di Progettazione | Xlsx/pdf | A | 2 settimane |
| 2 | Nota tecnica descrittiva | Doc/docx/pdf | A | 2 settimane |
| 3 | Disegni di assieme | Dwg/pdf | A | 4 settimane |
| 4 | Disegni di dettaglio | Dwg/pdf | I | 5 settimana |
| 5 | Schemi elettrici | Dwg/pdf | A | 5 settimana |
| 6 | Descrizione del sistema di controllo | Doc/docx/pdf | A | 4 settimane |
| 7 | Manuale di uso e manutenzione | Doc/docx/pdf | I | 8 settimane |
| 8 | Manuale del sistema di controllo | Doc/docx/pdf | I | 8 settimane |
| 9 | Manuale di montaggio, smontaggio, imballaggio e trasporto | Doc/docx/pdf | I | 8 settimane |
| 10 | Elenco dei componenti | Xlsx/pdf | I | 8 settimane |
| 11 | Elenco parti di ricambio | Xlsx/pdf | I | 8 settimane |
| 12 | Procedura di prove di accettazione | Doc/docx/pdf | A | 8 settimane |
| 13 | Certificazione CE | Pdf | I | 10 settimane |

3.3.3 Qualificazione Del Personale Dell'appaltatore E Certificazione Delle Strumentazioni Di Controllo

Le attività che richiedono una specifica qualificazione e/o abilitazione da parte degli operatori dovranno essere eseguite da personale del F/A in possesso di tali qualificazioni/abilitazioni, verificabili mediante certificazioni che il F/A stesso dovrà fornire a Nucleco.

3.3.4 Certificazioni, Garanzie

Si prevede la produzione da parte del F/A di tutta la documentazione, le certificazioni e le prove attestanti la realizzazione dell'opera a regola d'arte, secondo quanto previsto nella presente Specifica Tecnica.

3.3.5 Formazione del personale Nucleco

È compresa nell'attività da fornirsi da parte del F/A la formazione del personale Nucleco per l'utilizzo in autonoma della macchina.

La formazione richiesta avrà durata non inferiore a 16 h (2 giornate lavorative) e sarà documentata in una apposita scheda sottoscritta dal F/A, dal rappresentante Nucleco e dal personale partecipante.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 8 di 12 |

3.3.6 Assistenza in sito

Con esclusione di quanto coperto da garanzia, si richiede una quotazione giornaliera a parte per interventi di modifica/ottimizzazione della macchina di taglio e/o della tavola rotante.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 9 di 12 |

4 Descrizione Generale Della Fornitura

4.1 Requisiti del Sistema di taglio

Il sistema di taglio dovrà essere circonferenziale progressivo del fusto da 320 litri al fine di agevolare l'estrazione delle cialde.

Per la riduzione del rischio incendio, si esclude l'uso di metodi di taglio termico. Si prevede l'utilizzo di un sistema di taglio con filo diamantato. Tale macchinario, progettato appositamente per questa attività, dovrà essere dotato di un sistema di raffreddamento ad aria compressa, tale soluzione rappresenta una soluzione ideale per il taglio degli overpack contenenti cialde di materiale potenzialmente infiammabile.

L'apparecchiatura di taglio dovrà rimanere fissa, mentre a ruotare è il fusto, posizionato su una tavola rotante. Per garantire la sicurezza del personale, il filo dovrà essere carterizzato in tutta la sua estensione, lasciando libera la sezione per il taglio dell'overpack. Inoltre, l'apparecchiatura dovrà essere manovrabile da remoto.

La macchina di taglio propriamente detta dovrà interfacciarsi con una tavola rotante (non inclusa nello scopo di fornitura) dove sarà posizionato il fusto da tagliare. Tale tavola sarà provvista di un sistema di sicurezza per evitare che le cialde cadano lateralmente.

La macchina dovrà consentire il taglio circonferenziale del fusto a qualunque quota di altezza, pertanto il sistema carterizzato di taglio a filo diamantato dovrà potersi muovere lungo tale direttrice.

I fusti da tagliare potranno presentarsi ovalizzati, deformati e/o deteriorati, per corrosione, danni da movimentazione, sovrappressioni interne. Pertanto, la macchina di taglio dovrà essere dotata di un misuratore di posizionamento in riferimento al fusto per consentire all'operatore di adattare la posizione della macchina sulla base delle condizioni del fusto, posizionandosi sempre alla distanza/posizione più corretta per il taglio, evitando per quanto possibile di interferire con le "cialde".

4.2 Caratteristiche ambientali del sito

Ai fini della presente Specifica Tecnica, in particolare in relazione alla selezione delle apparecchiature da installarsi in esterno, il F/A dovrà considerare i seguenti dati:

- Tmin: -10°C
- Tmax: +40°C
- Umidità relativa: media annua 78%, massima sino al 100%.

4.3 Caratteristiche dei fusti

Come detto i fusti da tagliare sono da 320 l (rif. [R9]) con i seguenti valori indicativi:

- diametro di taglio: 663 mm
- altezza fusto: 976.5 mm

Altri fusti potranno variare da capacità da 220 l (rif. [R10]) a 440 l (rif. [R7]), con i seguenti valori indicativi:

- diametro di taglio: 571 ÷ 750 mm
- altezza fusto: 870 ÷ 1025 mm

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|-------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 10 di 12 |

5 Requisiti di sistema qualità

5.1 Fornitore

Il F/A deve sviluppare le attività oggetto della presente specifica conformemente ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001, e nel rispetto delle norme cogenti, incluse quelle inerenti gli aspetti ambientali e di sicurezza sul lavoro.

5.2 Piano e programma di Fornitura

Entro 5 giorni lavorativi rispetto all'accettazione dell'ordine, il F/A deve predisporre e sottoporre a Nucleco per benestare un Piano e programma di Fornitura inclusivo di un "Elenco Documenti" di cui un elenco di minima è riportato in §. 3.3.2.

In esso deve essere riportata l'indicazione e la pianificazione degli elaborati progettuali previsti (titolo, responsabilità, tempi, codice identificativo fornito da Nucleco), inclusa dell'identificazione degli elaborati che devono essere inviati per benestare o per informazione al fine di effettuare la sorveglianza per verificare che il contenuto sia in accordo con gli standard riconosciuti per quelle tipologie di documenti e con le richieste contrattuali.

Sarà onere del F/A la "presa in carico" dei commenti Nucleco derivanti dalla sorveglianza, con emissione di una nuova revisione del documento, condizione necessaria per l'ottenimento del "Benestare" Nucleco. La sorveglianza Nucleco sugli elaborati del F/A non riduce le responsabilità contrattuali e di legge dello stesso fornitore sul contenuto dei documenti emessi.

Entro 5 giorni lavorativi rispetto all'accettazione dell'ordine, il F/A deve predisporre e sottoporre a Nucleco per benestare un Programma Temporale nel quale siano chiaramente identificate tutte le attività significative e le relative interconnessioni ed interdipendenze. Il grado di dettaglio e l'articolazione del Programma devono essere concordati preventivamente con Nucleco. Tale programma, se necessario, dovrà essere periodicamente revisionato ed aggiornato in base all'effettivo avanzamento.

5.3 Prove di funzionamento

Per "Prove di funzionamento" si intende il complesso delle operazioni necessarie per accertare il corretto funzionamento del sistema e/o della parte di impianto in prova in tutte le possibili condizioni di esercizio normali ed accidentali, nel rispetto delle previsioni progettuali. In esse sono comprese le prove in officina, le prove pre-operazionali ed operazionali in sito e gli eventuali collaudi.

Il F/A deve eseguire le prove di funzionamento pianificate in accordo a procedure di prova documentandone i risultati su appositi certificati/check list allegati al "Verbale di prova".

5.4 Diritto Di Accesso

Tutte le attività eseguite dal F/A sono soggette a sorveglianza da parte Nucleco. Tale sorveglianza non solleva il F/A da alcuna responsabilità contrattuale.

Il F/A deve consentire il libero accesso ai luoghi, ai documenti e a quant'altro necessario a Nucleco e fornire il supporto tecnico necessario al fine di consentire l'espletamento della sorveglianza.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|-------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 11 di 12 |

6 Accettazione della fornitura

6.1 Imballaggio E Spedizione Al Sito

L'intera fornitura dovrà essere conservata al riparo dalle intemperie fino all'atto della spedizione ed essere poi adeguatamente protetta dal danneggiamento durante il successivo trasporto.

La spedizione avverrà di comune accordo con il Committente e sarà a carico del Fornitore.

6.2 Montaggio

Il montaggio in sito avverrà a cura del personale del Fornitore.

6.2.1 Modalità di accesso all'impianto e accoglimento

L'accesso all'impianto del personale del F/A è soggetto alle seguenti limitazioni e condizioni:

1. Tutto il personale del F/A che intende accedere provvisoriamente o per la prima volta all'impianto, dovrà inviare a Sogin, per mezzo del Committente Nucleco, copia di un proprio documento di riconoscimento in corso di validità con almeno **10 giorni di calendario** di anticipo rispetto alla data prevista di ingresso, per consentire l'esecuzione di controlli di sicurezza.
2. L'accesso con mezzi di videoregistrazione o fotografici è in generale vietato; ove ne ricorra la necessità, l'accesso deve essere specificamente autorizzato e il F/A ne deve fare esplicita richiesta con l'anticipo sopra definito per l'accesso del personale.
3. Il personale che accede all'impianto in via provvisoria deve essere obbligatoriamente accompagnato durante l'intera durata della visita da un rappresentante Sogin e/o Nucleco.

A valle del perfezionamento del contratto e all'arrivo sull'impianto il personale del F/A riceverà un corso di accoglimento obbligatorio della durata di circa 4 ore.

Il personale del F/A e i suoi mezzi dovranno rispettare le modalità di accesso all'impianto descritte durante il corso di accoglimento, comprensive dei controlli di sicurezza in ingresso ed uscita dal medesimo e in occasione di controlli estemporanei definiti dal responsabile della sicurezza (security) di centrale.

6.3 Prove di funzionamento ed accettazione in sito

A valle del montaggio in sito è richiesta l'esecuzione dei seguenti controlli visivi e dimensionali a seguito del posizionamento della macchina. Scopo di questi controlli è quello di rilevare, su pezzi ed opere finite, difetti visibili o errori grossolani di montaggio ed eventualmente difetti che compromettono il funzionamento della macchina. Qualora venissero individuati, il Fornitore dovrà provvedere al ripristino.

Dopo l'approntamento dei sistemi al primo avviamento, verranno eseguite le prove di funzionamento intese come quelle dirette ad accertare che tanto le singole apparecchiature che i sistemi nel loro insieme corrispondano alle prescrizioni di progetto e siano idonei a svolgere correttamente le funzioni a cui sono destinati.

| | | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|----------------|-------------|
|  | UNITÀ | COMM/CENTRO | TIPO | REV. | N° PROGRESSIVO | FOGLIO |
| | PMC | C0305S21 | SA | 00 | NC 191 00009 | n° 12 di 12 |

7 Garanzie

Il Fornitore dovrà garantire la macchina per la durata di 12 mesi a decorrere dalla data di presa in consegna da parte del Committente, in seguito all'esito positivo del collaudo, impegnandosi a riparare o fornire a nuovo quelle parti che in questo periodo abbiano presentato difetti imputabili alla qualità dei materiali adottati o alle operazioni di montaggio effettuate.