

<i>Funzione</i>	<i>Commessa</i>	<i>Tipo</i>	<i>Rev.</i> 02	<i>Numero Progressivo</i>
ING-PNC	P200WMD00000	ST	<i>Data</i> 15/04/2022	NC 17 00454
Numero Archivio	ETQ-00114011			
Titolo Elaborato	ST Forniture industriali ed Items			
Aggiornamento				
NUCLECO-ING-PNC Fabi F.	NUCLECO-ING-PNC Alessandrini F.	NUCLECO-SITO-COIN Bove P. NUCLECO-PMN Carpinteri E.	NUCLECO-PMN Cetrone M.	NUCLECO-ING Farina A.
Incaricato	Collaborazioni	Verifica	Approvazione / Benestare	Autorizzazione all'uso

PROPRIETA'

LIVELLO DI CATEGORIZZAZIONE


Farina A.

Autorizzato

Interno


Livello di categorizzazione: Pubblico, Interno, Controllato, Ristretto

Il presente elaborato è di proprietà di Nucleco S.p.A. È fatto divieto a chiunque di procedere, in qualsiasi modo e sotto qualsiasi forma, alla sua riproduzione, anche parziale, ovvero di divulgare a terzi qualsiasi informazione in merito, senza autorizzazione rilasciata per scritto da Nucleco S.p.A.

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 2 di 12

INDICE

1. SCOPO	3
2. TERMINI E DEFINIZIONI	4
3. NORMATIVA DI RIFERIMENTO	5
4. OGGETTO E DESCRIZIONE DELLA FORNITURA	6
4.1. OGGETTO DELLA FORNITURA.....	6
4.2. ESTENSIONE DELLA FORNITURA.....	6
4.3. FUNZIONI.....	7
5. REQUISITI E CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE.....	7
5.1. TAVOLA ROTANTE A.....	7
5.2. TAVOLA ROTANTE B.....	9
5.3. PRESSA IDRAULICA	10
5.4. MANUTENZIONE E RICAMBI.....	12
6. REQUISITI DEL SISTEMA QUALITÀ	12
6.1. RIUNIONE DI AVVIO DELLE ATTIVITÀ	12
6.2. DOCUMENTAZIONE	12
6.2.1. Documentazione da allegare all'offerta	12
6.2.2. Documentazione di Fornitura.....	13
6.3. GARANZIE.....	13
6.4. PROVA DI FUNZIONAMENTO IN SITU	14

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 3 di 14

1. SCOPO


La presente specifica riporta i criteri e i requisiti per la fornitura ed il trasporto di attrezzature che saranno utilizzate per la preparazione di campioni radioattivi e misura radiologica di colli in rotazione nell'ambito di attività svolte da NUCLECO presso la Centrale Nucleare E. Fermi di Trino (VC) ed il Reattore Ispra-1 del Centro Comune di Ricerca (VA).

Le attrezzature, per le quali è necessaria la documentazione costruttiva, la fornitura ed il trasporto presso il sito di Trino (VC), sono:

- Tavola rotante per la rotazione di colli in misura;
- Pressa idraulica per la preparazione dei campioni.

Le attrezzature, per le quali è necessaria la documentazione costruttiva, la fornitura, il trasporto e la posa in opera (con prove funzionali) presso il sito di Ispra 1, sono:


- Tavola rotante per la rotazione di colli in misura.

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 4 di 14

2. TERMINI E DEFINIZIONI

Ai fini del presente documento valgono i termini e le definizioni riportati nella Normativa applicabile e nei documenti di riferimento (capitolo 3), con le seguenti aggiunte e precisazioni:

- Appaltatore:** Nucleco S.p.A. o altro soggetto da questa incaricato;
- Fornitore:** Il soggetto al quale l'Appaltatore conferisce l'ordine per la fornitura del servizio descritto nella presente specifica;
- Ordine:** Documento legale contenente i termini dell'accordo stipulato tra l'Appaltatore ed il Fornitore per l'esecuzione dei lavori richiesti;
- Fornitura:** è l'insieme delle prestazioni, materiali ed opere dovute dal Fornitore a fronte dell'Ordine;
- Sito:** la destinazione di consegna delle attrezzature
Centrale Nucleare di Trino, Strada Regionale 31bis-13039 (VC);
Reattore Ispra-1, Centro Comune di Ricerca (CCR), via E. Fermi, 2749, 21027 Ispra (VA);
- Benestare:** l'atto con cui una persona a ciò designata comunica il proprio preventivo consenso all'inizio di un'attività oppure attesta che il contenuto di un documento è conforme a specifiche prescrizioni. Al benestare non corrisponde alcuna assunzione di responsabilità da parte di chi lo emette.


	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 5 di 14

3. NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Il Fornitore è tenuto a rispettare le leggi e le normative di riferimento attualmente in vigore sotto richiamate. Qualora queste dovessero essere in qualche modo superate e/o in contrasto con quanto in vigore al momento della fornitura in oggetto, il Fornitore è tenuto ad applicare queste ultime. Tale elenco è indicativo e non limitativo e pertanto non esonera il Fornitore dal mancato rispetto di norme o provvedimenti legislativi, eventualmente non richiamati.

- Direttiva Macchine 2006/42/CE;
- Norme U.N.I. (ente d'unificazione italiana) tutte;
- Norme C.E.I. (comitato Elettrotecnico italiano) tutte;
- D. Lgs. 27 gennaio 2010, n.17;
- D. Lgs. 31 luglio 2020, n.101 – Attuazione della direttiva 2013/59/Euratom, che stabilisce norme fondamentali di sicurezza relative alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti, e che abroga le direttive 89/618/Euratom, 90/641/Euratom, 96/29/Euratom, 97/43/Euratom e 2003/122/Euratom e riordino della normativa di settore in attuazione dell'articolo 20, comma 1, lettera a), della legge 4 ottobre 2019, n.117.
- D. Lgs. 9 aprile 2008, n.81 (modificato dal Decreto Legislativo 3 agosto 2009, n.106) e successive modifiche e integrazioni;
- D. Lgs. 152/06 in materia ambientale;

ed ogni altra normativa, regolamento o modifica e integrazione applicabile alle stesse.

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 6 di 14

4. OGGETTO E DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

4.1. Oggetto della fornitura

L'attività indicata in oggetto riguarda la fornitura ed il trasporto di attrezzature per l'espletamento delle attività dei Siti di riferimento.

In particolare, le attrezzature da fornire e trasportare sono:

- N.1 Tavola rotante per il sito di Trino Vercellese - Centrale Nucleare di Trino (Tavola rotante A)
- N.1 Tavola rotante per il sito del Reattore Ispra-1 - Centro Comune di Ricerca CCR (Tavola rotante B)
- N.1 Pressa idraulica per il sito di Trino Vercellese - Centrale Nucleare di Trino


I prezzi dei prodotti oggetto di fornitura sono determinati dall'applicazione del ribasso percentuale per singola attrezzatura offerta in sede di gara.

I materiali ed i componenti devono essere corredati da certificazioni ufficiali ed essere rispondenti alle normative vigenti.

4.2. Estensione della fornitura

Si riporta di seguito l'elenco indicativo e non esaustivo della documentazione e dei servizi che devono essere inclusi nella fornitura:

- Disegni tecnici di dettaglio di tutte le attrezzature in formato elettronico editabile (.dxf o similari);
- Relazioni di calcolo e verifica delle attrezzature, se necessarie;
- Manuali d'uso e manutenzione di tutte le attrezzature in formato cartaceo o elettronico (PDF);
- Ogni certificazione prevista dalle normative vigenti e applicabili;
- Trasporto e consegna presso i Siti di:
 - Centrale Nucleare di Trino, Strada Regionale 31bis-13039 (VC);
 - Reattore Ispra-1, Centro Comune di Ricerca (CCR), via E. Fermi, 2749, 21027 Ispra (VA);

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 7 di 14

- Per la posa in opera e le prove funzionali sul sito di Ispra 1 è richiesta la documentazione necessaria nel rispetto del D.Lgs n.81/2008;
- Fatturazione elettronica, con applicazione dello spit-payment;
- Tempi rapidi di approvvigionamento.

Inoltre, ogni consegna dovrà essere richiesta alla Committente con almeno due giorni lavorativi di anticipo indicando:

- Data e orario previsto della consegna
- Targa e tipologia del mezzo di trasporto
- Copia del documento di identità del trasportatore

4.3. Funzioni

La pressa idraulica e le tavole rotanti in oggetto verranno utilizzate per attività radiometriche e, più nel dettaglio, per la preparazione dei campioni e la successiva rotazione degli stessi durante la misura all'interno di aree classificate come "zona controllata" e/o "zona sorvegliata" e in aree non classificate.

5. REQUISITI E CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ATTREZZATURE


Le attrezzature elencate oggetto della presente fornitura devono soddisfare i requisiti elencati nel presente capitolo.

5.1. Tavola rotante A

La tavola rotante in oggetto verrà utilizzata per la rotazione di fusti contenenti materiale destinato a caratterizzazione radiologica.

Dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Azionamento a pedale
- Avviamento progressivo attraverso inverter
- Rampa di carico o sistema di caricamento similare
- Motore e quadro elettrico sotto alla struttura della tavola
- Portata massima: 2000 kg
- Diametro tavola: ~1500 mm


	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 8 di 14

- Altezza tavola: 75÷500 mm
- Supporto con piedini regolabili o similari
- Alimentazione elettrica: 220 V monofase
- Potenza elettrica installata: 0.4 Kw
- Alimentazione elettrica mediante quadro di bordo macchina.

La tavola in oggetto dovrà essere analoga a quella riportata in Figura 1.



Figura 1 Esempio della tavola rotante

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 9 di 14

5.2. Tavola rotante B

La tavola rotante verrà utilizzata per effettuare la caratterizzazione dei materiali in Sito che saranno inseriti in casse da 530 litri, Big Bag da 1 mc e fusti da 220 litri.

Dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Azionamento a distanza
- Sistema per gestione velocità di rotazione tavola
- Alimentazione elettrica: 380 V trifase – 50 Hz
- Portata massima: 2000 kg
- Cella di carico per pesatura colli
- Diametro tavola: ~1400-1600 mm
- Altezza tavola: 75÷400 mm
- Supporto con piedini regolabili o similari
- Trasportabile mediante carrello elevatore a forche
- Potenza elettrica massima: 1 kW

Inoltre, dovrà essere priva di pedali d'accensione, rampe di carico e con predisposizione di prolunga di almeno 20 metri di lunghezza.

Il fornitore dovrà trasportare, posare in opera ed effettuare i collaudi funzionali presso il sito di Ispra 1.

Di seguito si riportano alcuni schemi della tavola in oggetto:

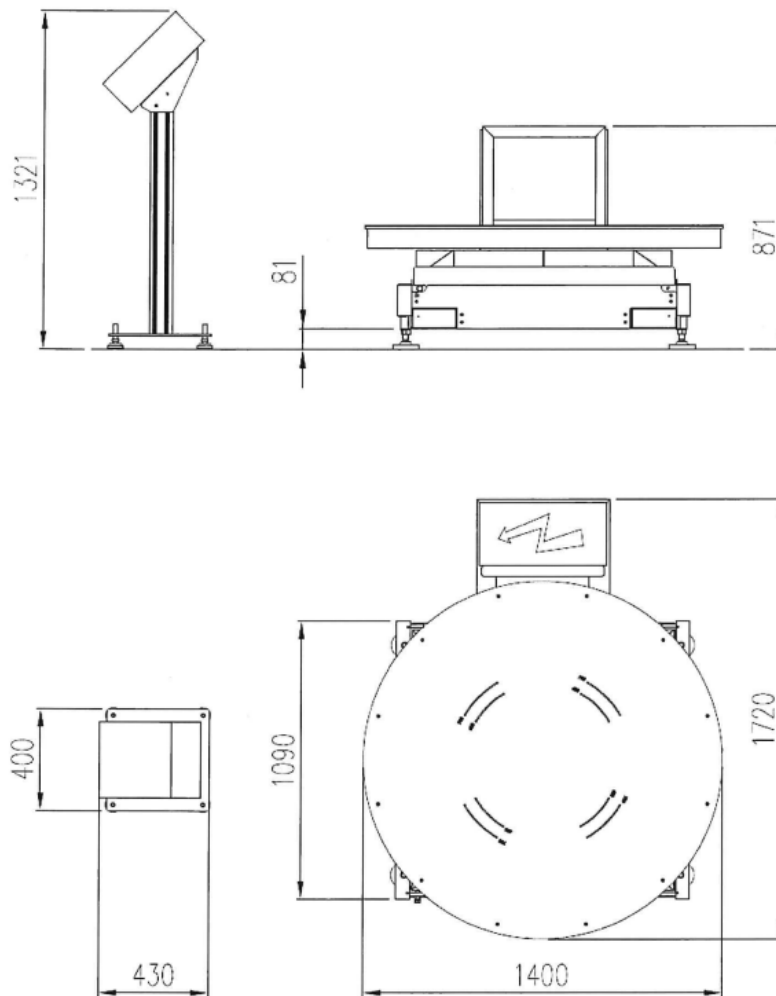



Figura 2 Dimensioni di ingombro della Tavola rotante B

5.3. Pressa idraulica

La pressa idraulica in oggetto verrà utilizzata per lo smontaggio di cuscinetti, ma il suo utilizzo può essere modificato a seconda delle necessità presenti in Sito.

Dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Forza di compressione: ~50 t
- Possibilità di azionamento a pedale;
- Ingombro massimo base (AxB): 1050x900 mm
- Altezza massima (C): 1900 mm
- Larghezza interna massima (D): 750 mm
- Dimensioni massime delle aree di lavoro (E-F): 70-1050 mm

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 11 di 14

➤ Pressione d'esercizio: 7-9 bar

Di seguito si riportano alcuni schemi della pressa idraulica in oggetto (Figura 3).

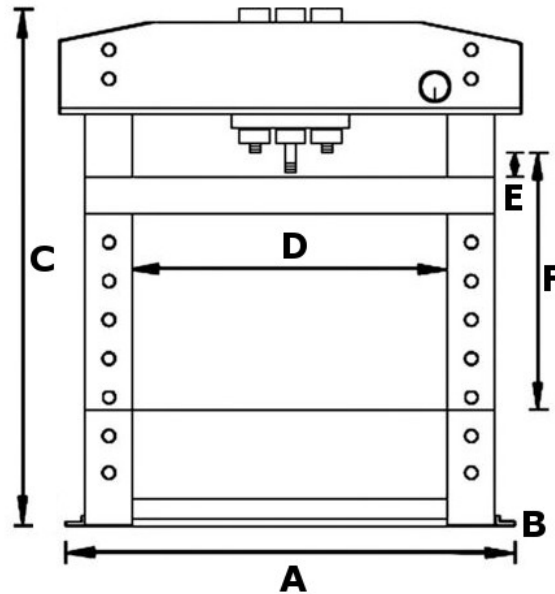



Figura 3 Dimensioni di ingombro della pressa idraulica

La pressa in oggetto dovrà essere analoga a quella riportata in Figura 4.



Figura 4 Esempio della pressa idraulica

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 12 di 14

5.4. Manutenzione e Ricambi

Il fornitore dovrà garantire il servizio di fornitura di ricambi e di manutenzione delle attrezzature per 24 mesi successivi al trasporto, su specifica chiamata, da computare su specifico preventivo, con sconto da applicare ai listini prezzi ufficiali delle aziende produttrici in vigore al momento dell'ordinazione del materiale di ricambio.

6. REQUISITI DEL SISTEMA QUALITÀ

Il Fornitore deve sviluppare le attività oggetto della presente specifica conformemente ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001, nel rispetto delle norme cogenti, incluse quelle inerenti gli aspetti ambientali e di sicurezza sul lavoro.

Il Fornitore dovrà operare nel rispetto delle prescrizioni contenute nei documenti contrattuali, nonché, ove applicabile, dei regolamenti e procedure/prassi vigenti presso Nucleco.

6.1. Riunione di avvio delle attività


Con congruo anticipo rispetto all'inizio delle attività in oggetto, dovrà essere effettuata una riunione con il Fornitore necessaria all'inquadramento iniziale delle attività, al recepimento e condivisione dei requisiti contrattuali e a fornire input di maggiore dettaglio. Di seguito si riportano, a titolo esemplificativo, gli argomenti oggetto dell'incontro:

- Organizzazione interna del Fornitore, coordinamento ed interfacce con Nucleco;
- Modalità di comunicazione e di trasmissione documenti;
- Analisi e condivisione dei requisiti di base del contratto;
- Modalità di gestione delle Non Conformità e delle Richieste di Modifica o Deroga;
- Struttura e composizione dei "Dossier finali".

6.2. Documentazione

I software per la produzione degli elaborati dovranno operare in ambiente Windows ed utilizzare i seguenti pacchetti applicativi: Autocad (corredati da file di stampa), PDF, MS Word, MS Access, MS Excel.

6.2.1. Documentazione da allegare all'offerta

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 13 di 14

Il Fornitore dovrà allegare all'offerta la seguente documentazione:

- lista delle deviazioni o eccezioni alla presente specifica di gara;
- descrizione tecnica di dettaglio della fornitura con le caratteristiche e le schede tecniche;
- le tempistiche di fornitura e trasporto.

6.2.2. Documentazione di Fornitura


Il Fornitore al termine delle attività di fornitura delle attrezzature dovrà inviare a NUCLECO due originali cartacei ed una copia su supporto informatico dei relativi "Dossier" finali comprendenti almeno la seguente documentazione:

- documentazione certificativa (Check-list di prove e collaudi eseguiti, certificati d'origine, certificati degli esami e delle prove eseguite nel corso della fornitura, certificati di taratura, certificati di conformità delle apparecchiature), ove applicabile;
- dichiarazioni di conformità CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE, comprensive di targhette di marcatura CE apposte sulle attrezzature;
- disegni di assieme delle apparecchiature, schemi elettrici funzionali e di cablaggio, schemi idraulici, ove applicabili;
- lista delle parti di ricambio consigliate e/o degli accessori;
- la garanzia sull'intera fornitura;
- i manuali d'installazione, d'uso e manutenzione comprensivi delle procedure di normale manutenzione e di utilizzo. In particolare, il manuale operativo dell'apparecchiatura deve essere redatto in lingua italiana o tradotto, se in altra lingua, ed entrambi consegnati;
- istruzioni necessarie ad eseguire in sicurezza, la messa in funzione, l'utilizzazione, il trasporto, l'installazione, il montaggio e lo smontaggio, la regolazione, interventi e/o manutenzioni periodiche.

6.3. Garanzie

Tutte le parti, nessuna esclusa, costituenti la fornitura saranno garantite dal Fornitore secondo la normativa in materia vigente. Durante il periodo di garanzia, la sostituzione o la riparazione delle parti difettose dovrà essere eseguita a cura e spese del Fornitore, nei tempi tecnici strettamente necessari.

Il Fornitore s'impegnerà quindi ad intervenire tempestivamente, su segnalazione Nucleco, per eliminare a sua cura e spese, qualsiasi malfunzionamento per la durata della garanzia.

	UNITÀ	COMM/CENTRO	TIPO	REV.	N° PROGRESSIVO	FOGLIO
	ING	P200WMD00000	ST	01	NC 17 00454	n° 14 di 14

Nel periodo di garanzia dovrà essere garantita anche l'assistenza telefonica per problemi risolvibili dal personale Nucleco.

6.4. Prova di funzionamento in situ

Presso il sito Ispra 1 (vedi Par. 5.2) verrà eseguita la prova di funzionamento delle apparecchiature e dei loro accessori, effettuato secondo quanto previsto nei manuali d'installazione ed uso, comprendente almeno i seguenti controlli (elencati a titolo indicativo e non esaustivo):

- Controllo generale delle apparecchiature, consistente nella verifica della loro integrità, del loro funzionamento e di quello di tutti i loro componenti;
- Controllo dei dossier finali delle forniture, comprensivi di tutta la documentazione certificativa delle apparecchiature e dei loro accessori secondo quanto previsto da normativa vigente.

In caso di esito positivo delle prove, sarà emesso relativo Verbale di Accettazione della Fornitura da parte di Nucleco.

In caso di esito negativo delle prove, il Fornitore dovrà sanare, entro 10 giorni lavorativi e senza oneri aggiuntivi per Nucleco, ogni difformità o malfunzionamento riscontrato in fase di prova.

Elaborato: NC 17 00454

Rev: 02

Stato: Autorizzato



Il sistema informatico prevede la firma elettronica pertanto l'indicazione delle strutture e dei nominativi delle persone associate certifica l'avvenuto controllo.

<i>N</i>	<i>File name</i>	<i>Data</i>
1	Specifica tecnica - Forniture industriali ed items - REV08.doc	14/04/2022 15:30
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		